



Industriekehrmaschinen

Scheuersaugmaschinen

Kompaktkehrmaschinen





Ein starkes Team im Einsatz für Sie -  
unsere Kunden.



### **Ihre Aufgabe - unsere Lösung - staubfreie Reinigung nach Maß**

DULEVO ist ein weltweit agierender Konzern für Reinigungsmaschinen mit Hauptsitz in Parma. Als Premiumhersteller im Bereich Kehrmaschinen, Scheuersaugmaschinen und Großkehrmaschinen werden hier Zuverlässigkeit und Effektivität groß geschrieben. Neben einem optimalen Service bietet DULEVO jahrzehntelange Erfahrung in der Produktion und Betreuung von Reinigungsmaschinen. Durch permanente Weiterentwicklung werden immer wieder neue Leistungsmaßstäbe bei gleichzeitiger Minimierung der Emissionen vor allem bei unseren Kehrmaschinen erzielt. Das maßgeschneiderte Typenprogramm für den individuellen industriellen, gewerblichen und kommunalen Bereich bietet für jeden Einsatz die richtige Lösung. Sowohl bei der Trocken- als auch bei der Nassreinigung legt Dulevo gehobenen Wert auf die Umweltverträglichkeit. So hat es sich DULEVO zur Aufgabe gemacht, immer neue technische Innovationen im Sinne der Umwelt zu entwickeln. Ergebnis dieses Strebens ist zum Beispiel der Gore Feinstaubfilter. Ein Spezialfilter, welcher Feinstäube im Bereich von bis pm 2,5 zu über 90% absondert. Für die Zuverlässigkeit dieses Filters spricht unter anderem eine 5 Jahres Garantie. Unser Rund-um-Service, der einen stets präsenten und zuverlässigen Kundendienst ebenso einschließt wie eine Beratung, die einen rationellen und kostengünstigen Einsatz der Maschinen gewährleistet, macht unser Angebot für Sie komplett.

**Rufen Sie uns an, wir finden garantiert die richtige Lösung für Ihre Reinigungsanforderungen! Telefon: (0 21 51) 71 30 05**

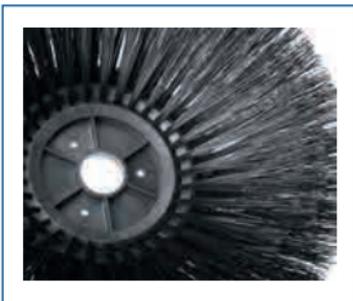
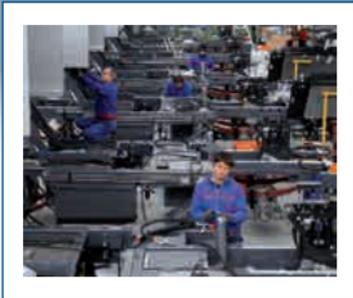


**Straßenkehrmaschinen**

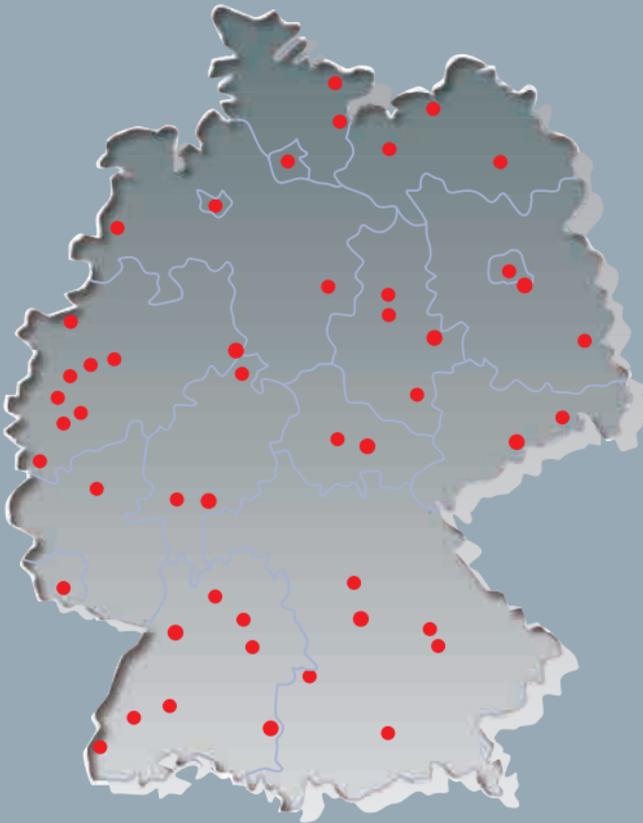


**Industrie  
kehrmaschinen**

**Scheuersaugmaschinen**



*DULEVO – der Premiumhersteller  
für die Bewältigung Ihrer Reinigungsaufgaben.*



**Unser Highlight: Das DULEVO-Staubfiltersystem!**  
Qualitätssicherung/Zertifizierung/Kooperation:



**GORE Filtration Products**

- ✓ Deutsches Zentrallager
- ✓ 24h-Ersatzteilservice
- ✓ Over-Night-Express-Service
- ✓ 24h-Reparaturservice
- ✓ Kompetente Fachberatung vor Ort
- ✓ Mietservice
- ✓ Leasing
- ✓ Full-Service
- ✓ 250 Servicefahrzeuge bundesweit im Einsatz



**WB1**



**WB2**



**WB4**



**WB5**



**WB8**



**WB10**



**RO11**



**RO12**



**RO25**

## **WB1 / WB2 / WB4**

Kompakte und wirtschaftliche Scheuersaugmaschinen für kleine und enge Flächen. Durch eine ausgereifte Technik bieten alle Maschinen einen ergonomischen Arbeitsplatz und ein perfektes Reinigungsergebnis.

## **WB5 / WB8 / WB10**

Die hochwertigen, handgeführten Scheuersaugmaschinen der WB5-, WB8- und WB10-Linie überzeugen durch ein optimales Reinigungsergebnis bei jedem Einsatz. Durch eine umfassende Produkt- und Optionsvielfalt können die Maschinen an jegliche Aufgabe angepasst werden.

## **RO11 / RO12**

Die robuste Konstruktion und hohe Reinigungsleistung machen die RO11- und RO12-Linie zur Lösung für den gehobenen Anspruch. Die Aufsitzkehrmaschinen bieten durch großdimensionierte Frisch- und Schmutzwassertanks und hohe Batteriekapazitäten eine langanhaltende Arbeitsautonomie. Die Modelle sind sowohl als Bürsten-, als auch als Walzen-Maschinen erhältlich.

## **RO25**

Mit einer Arbeitsbreite von bis zu 1.200 mm bietet die RO25-Linie die größtmögliche Flächenleistung unserer Scheuersaugmaschinen. Mit einem Schmutzwassertank von 250 l und einer Batterielaufzeit von bis zu 6,5 Stunden gehören Unterbrechungen des Reinigungsvorgangs der Vergangenheit an. Die robuste Konstruktion, sowie unter anderem ein akustisches und optisches Warnsignal bei Rückwärtsfahrt sorgen für einen sicheren Arbeitsplatz.

## Heavy Duty



52 Wave



74 Wave



75



**Modell 52 Wave / 74 Wave** Hand- geführte, professionelle selbstfahrende Kehrsaugmaschine für den Klein- und Mittelbereich. Das stabile Chassis, die kompakte Bauweise und ausgefeilte Detailentwicklung sind Garanten für optimale Wirtschaftlichkeit und ergonomische Handhabung.

**Modell 75** Ein stabiles Chassis und der hydrostatisch, stufenlos regelbare Fahrtrieb eignen sich trotz kompakter Maße für den harten industriellen Einsatz und garantieren eine optimale Reinigung unter Wirtschaftlichkeitsaspekten.



**Futura 1100/Star 1300**



**1550/90 Elite**



**1750/100 Elite**



**1850/120 Elite**

**Futura 1100/Star 1300** Die Kehrmaschinen garantieren beste, staubfreie Kehrergebnisse im industriellen und logistischen Einsatz sowohl im Innen-, als auch im Außenbereich. Kompakte Maße garantieren perfekte Manövrierfähigkeit und leichte Bedienbarkeit. Die vollhydraulischen Aggregate stehen für niedrigste Betriebskosten.

**1550/90 Elite** Die selbstfahrende Kehr- und Saugmaschine inkl. S.B.S.\*-System hat hydraulisch angetriebene Seitenbesen und Hauptkehrwalzen, eine effektive Kehrgutkompressionsvorrichtung und stufenlos regelbare Vor- und Rückwärtsgänge. Ein perfektes Reinigungsbild – auch unter schwersten Einsatzbedingungen.

**1750/100 Elite** Die außergewöhnliche Industrie-Kehrmaschine besticht durch ein großes Kehrgutbehältervolumen, eine Kehrgutkompressionsvorrichtung und das S.B.S.\*-Kehrwälzensystem, Geschwindigkeitssteuerung der einzelnen Seitenbesen, vollhydraulischen Antrieb und vieles mehr.

**1850/120 Elite** Die erfolgreichste DULEVO-Kehr- und Saugmaschine verbindet Bewährtes mit innovativen Entwicklungen in Konstruktion und Technik. Eine starke Maschine mit größter Verlässlichkeit und Wirtschaftlichkeit für anspruchsvollste Aufgaben.



## GORE Filtration Products



Der effektive DULEVO-Standard-Taschenfilter



Hydraulische Antriebssteuerung



Hydraulisch angesteuerter Seitenbesen und Hauptkehrwalze



Stufenloser, hydrostatischer Fahrtrieb (auch bei Batteriebetrieb)

### Fazit: Ihre Zufriedenheit und unser Erfolg basieren auf:

- ✓ dem effektiven DULEVO-Standard-Taschenfilter
- ✓ dem GORE-Feinstaubfilter mit 5 Jahren Garantie
- ✓ dem Verzicht auf anfällige Elektronik wie Joysticks, Blackboxen und Laptop-Diagnose-Bausteinen
- ✓ einer hydraulischen Antriebssteuerung
- ✓ hydraulisch angesteuerter Hauptkehrwalze und Seitenbesen
- ✓ einem stufenlosen, hydrostatischen Fahrtrieb (auch bei Batterieantrieb)
- ✓ einer Grobschmutzklappe (Verdichtung des Kehrgutes, dadurch 30 % höhere Aufnahmekapazität)
- ✓ dem Einsatz ausgewählter, hochwertiger Zulieferer wie Bosch, Linde, Mannesmann-Rexroth, Danfoss, Brembo etc.
- ✓ einem äußerst robusten Chassis

### und der seit vielen Jahren bewährten DULEVO-Qualität!

\* S.B.S.System: Hydraulische Niveauregulierung der Hauptkehrwalze sichert nachweislich ein perfektes Kehrergebnis. Keine Wartungsarbeiten bei minimalem Verschleiß



### **DULEVO 850 Optima mini**

Eine kleine Maschine für den großen Einsatz. Ob Fußgängerzonen, Bürgersteige, Parkanlagen oder Industrieflächen, die DULEVO 850 Optima mini steht stets für ein perfektes Reinigungsergebnis. Eine äußerst ergonomische Fahrerkabine, eine Kehrbreite von bis zu 1.600 mm und ein 800-Liter-Kehrgutbehälter garantieren größte Effizienz und höchsten Komfort bei geringen Kosten. Die Fertigung erfolgt in bester DULEVO-Tradition. Das Fazit: eine rund um die Uhr verlässliche Kehrmaschine.

### **DULEVO 2000 Sky**

Die Dulevo 2000 Sky ist nach neusten Designkonzepten entwickelt und produziert worden. Sie erfüllt höchste Komfortansprüche und hat zudem sehr gute Umwelt- und Emissionswerte. Die Maschine verbraucht wenig Wasser und ist geräuscharm. Die 2000 Sky verbindet neuste Reinigungstechnik mit einer modernen Optik, stabiler Bauweise und der gewohnt einfachen, intuitiven DULEVO-Bedienung.



### **DULEVO 3000 Revolution**

Die DULEVO 3000 Revolution bietet neben einem modernen Design und einer innovativen und robusten Konstruktion, für alle Anwendungsbereiche die richtige Antwort. Das mechanisch saugende Aufnahmesystem bildet in Verbindung mit dem 3 m<sup>3</sup> Kehrgutbehälter eine optimale Lösung für jede Jahreszeit. Unabhängig von Sonne, Regen, Schnee, hohen oder niedrigen Temperaturen verrichtet die 3000 stets einwandfreie Arbeit.



**DULEVO 6000 Revolution** Eine Kompaktkehrmaschine, die neue Maßstäbe setzt. Die hervorragende Reinigungs- und Filterleistung einer mechanisch aufnehmenden Kompaktkehrmaschine treffen hier auf einen optimalen Fahrkomfort in Verbindung mit einem großen 6 m<sup>3</sup> Kehrgutbehälter. Unabhängig von Sonne, Regen, Schnee, hohen oder niedrigen Temperaturen verrichtet die 6000 stets einwandfreie Arbeit. Überzeugen Sie sich selbst durch eine Vorführung vor Ort.

**DULEVO 5000 Veloce** Die Kompaktkehrmaschine mit Autobahnzulassung ist die optimale Lösung für den Dienstleister und ermöglicht die problemlose Überbrückung großer Distanzen von Einsatz zu Einsatz. Ideal für die Reinigung größter Flächen bzw. Straßen. Durch eine bis zu 300 % höhere Leistung als bei einer „herkömmlichen“ Straßenkehrmaschine ist die 5000 Veloce prädestiniert für den schwierigen Einsatz – auch auf der Autobahn.

#### **DULEVO 5000 Zero Emission**

Die Vorteile des mechanischen Kehrens werden hier perfektioniert. Durch die Verwendung des Erdgasantriebes stößt die Maschine nahezu 0 Emissionen aus.



### Die Vorteile der mechanisch aufnehmenden Großraum-Kehrmaschinen im Überblick

- ✓ Gore-Feinstaubfilter mit 5 Jahren Staubfilter-Garantie
- ✓ Hohe Aufnahmekapazität
- ✓ Bis zu 3 x schnellere Kehrgeschwindigkeit
- ✓ Kehrgutaufnahme ohne Wasser
- ✓ Kein Zeitverlust durch häufiges Verstopfen
- ✓ Keine Beschädigung von Fugenmaterial
- ✓ Ganzjahreseinsatz auch bei Frost
- ✓ Stressfreies Arbeiten durch hohe Reichweite bis 3.500 mm
- ✓ Entleerhöhe bis 2.200 mm
- ✓ Ergonomischer Arbeitsplatz
- ✓ Stabile, wartungsfreundliche Bauweise
- ✓ Große Manövrierfähigkeit
- ✓ Vollhydraulischer Antrieb – keine anfällige Elektronik
- ✓ Ausbau der unternehmerischen Tätigkeit  
z.B. Sondereinsätze wie Ölnfälle etc.
- ✓ Kopfsteinpflaster-Kehren
- ✓ 0,69 / 0,34 kg (Gore) Feinstaubabgabe –  
**2.000 kg!** bei einer klassischen Saug-Kehrmaschine.  
Mehr Informationen liefern wir Ihnen gerne!



## GORE. Filtration Products

### Filterkapazitäten

Partikel-Abscheideleistung < 1,0 µm	<b>58%</b>
Partikel-Abscheideleistung < 2,5 µm	<b>92%</b>
Partikel-Abscheideleistung < 5,0 µm	<b>98%</b>
Partikel-Abscheideleistung <10,0 µm>	<b>99%</b>



### Die Vorzüge des GORE-Feinstaubfilters:

- ✓ Verbesserung der Filterleistung um 100 % gegenüber den herkömmlichen Filtersystemen
- ✓ Besonders feuchtigkeitsbeständig - gerade auch bei Einsatz im Regen, bei Schlamm und extremer Nässe
- ✓ Steigerung der Luftdurchlässigkeit um 35 % und dadurch eine weitere Optimierung des Kehrergebnisses
- ✓ Minimierung der Unterhaltskosten
- ✓ 5 Jahre Garantie



## Das effektive DULEVO-Filtersystem gewinnt den Kampf gegen jeden Staub!

### Wirtschaftlichkeit

- ✓ Einsparung bis zu 10 % des Anschaffungspreises (p. a.) einer Maschine durch das einzigartige Filtersystem. Bei unserem GORE-Feinstaubfilter erhalten Sie zusätzlich 5 Jahre Staubfilter-Garantie. Hier ergibt sich ein enormes Einsparpotenzial.

### Problemlösung

- ✓ Die DULEVO-Maschinen nehmen Staub und Schmutz perfekt auf. Somit bleiben auch Ihre Lagerwaren und die Arbeitsplätze Ihrer Mitarbeiter immer staubfrei und sauber.

### Arbeitssicherheit

- ✓ Bei anderen Filtersystemen muss der Staubfilter regelmäßig mit Hilfe von Pressluft ausgeblasen werden. Ihr Mitarbeiter ist hierbei einer extrem hohen Staubbelastung ausgesetzt und der Staub verteilt sich wieder auf Ihrer Ware und Ihren Arbeitsgeräten. Das entfällt durch das effektive DULEVO-Filtersystem.

Die **Staubfilter gemäß Prüfnorm »L«** erhalten Sie bei DULEVO bereits **serienmäßig**. Unser **Spezialfilter „GORE“** (erfüllt die Prüfnorm »M«: geeignet für trockenere gesundheitsgefährdende nicht brennbare Stäube mit MAK-Werten < 0,1 mg\*m<sup>3</sup> + von krebserzeugenden Stoffen (§ 35 + 15a GefStoffV inkl. Asbest)) erhalten Sie gegen Aufpreis für die Modelle: **DULEVO 52, 74, 75, 1100, 1300, 1550/90, 1750/100, 1850/120, 200, 5000**

# Das DULEVO-Maschinenprogramm im Überblick

	max. Arbeitsbreite	Kehrgut-/ Schmutzwasserbehälter	theor. Flächen- leistung m <sup>2</sup> /h
<b>Scheuersaugmaschinen</b>			
WB1	345	13,5/16	1.240
WB2	430	22	1.505
WB4-43/48	430/485	45	1.505/1.700
WB4-45/45T/45W	450/450/460	45	1.575/1.800/1.670
WB4-50C/50/50T	485/500/500	45	1.700/1.750/2.000
WB4-55/ 55T	550	45	1.925/2.200
WB5-50/55/66	500/550/660	56	2.250/2.475/3.000
WB5-55W	530	56	1.910
WB8-66/80	685/785	85	2.740/3.140
WB10-66/83	660/830	105	3.000/3.750
RO11-65/65+	660	105	3.300
RO11-70 W	700	105	3.500
RO12-65/ 85	660/850	120	4.050/5.200
RO12-70W/ 85W	700/850	120	4.270/5.200
RO25-85/100	850/1.200	250	5.950/7.000
RO25-100W	1.000	250	7.000

## Heavy Duty Kehrmaschinen (alle Modelle lieferbar in Batterie-/Gas- und Dieselausführung)

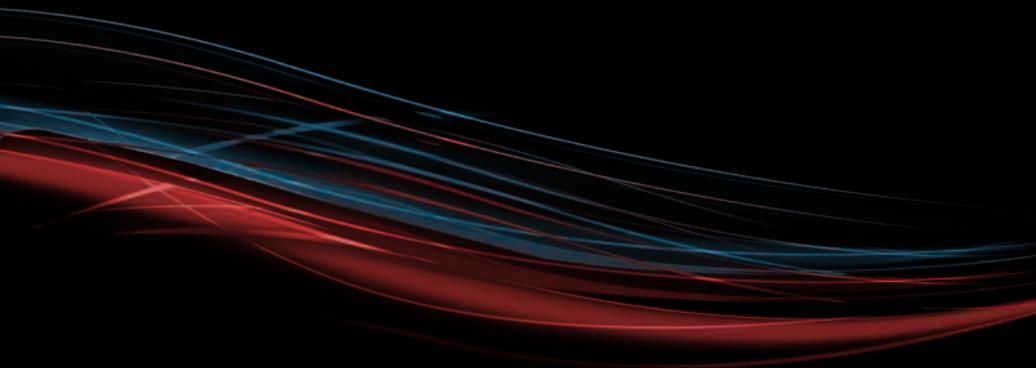
52 EH Wave	900	40	4.050
52 BS Wave	900	40	4.050
74 EH Wave	1.100	50	4.950
74 BS Wave	1.100	50	4.950
75 EH	1.200	85	7.200
75 SH	1.200	85	7.200
Futura 1100 EH	1.450	220	10.150
Futura 1100 DL	1.450	220	10.150
Futura 1100 BS	1.450	220	10.150
Star 1300 EH	1.600	340	11.200
Star 1300 DL	1.600	340	11.200
1550 90 Elite EH	1.500	340	9.000
1550 90 Elite DK	1.500	340	10.500
1550 90 Elite BK	1.500	340	10.500
1750 100 Elite EH	1.700	400	11.900
1750 100 Elite DK	1.700	400	18.700
1750 100 Elite BK	1.700	400	18.700
1850 120 Elite EH	1.800	450	14.400
1850 120 Elite DK	1.800	450	14.400
1850 120 Elite BK	1.800	450	14.400

## saugende Straßenkehrmaschinen

850 Optima Mini	1.850	800/1.000	22.000
2000 Sky	3.400	2.000	40.800

## mechanisch aufnehmende Straßenkehrmaschinen

3000 Revolution	2.900	3.300	87.000
5000 Veloce	3.500	5.000	105.000
5000 Zero Emission	3.500	4.000	105.000
6000 Revolution	3.500	6.200	105.000



D.D.V. GmbH  
DULEVO International  
Adolf-Dembach-Str. 2a  
47829 Krefeld

☎ 02151 71 30 05/-06

@ info@dulevo.de

🌐 www.dulevo.de